

INNOVATIVE METALLBE- UND  
VERARBEITUNG

UNTERNEHMEN

## INNOVATIVE LÖSUNGEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU

## HIGHTECH- VERFAHREN AUS OBERFRANKEN

Das Unternehmen arbeitet auf der Basis von **Hightech-Verfahren** für die **Metallbe- und verarbeitung** mit innovativen Lösungen auf höchstem Niveau. Der Betrieb erfüllt ausschließlich kundenindividuelle Aufträge für Firmen und auch für Privatpersonen.

**Spezielle Lösungen** und **Entwicklungen** für Metallteile unterschiedlichster Branchen. Alles aus einer Hand – von Planung bis zur kompletten Fertigung.

**Persönliche Beratung** ist für Firmenchef Karli Gebelein und Tochter Kathrin selbstverständlich. Regelmäßig werden im technischen und kaufmännischen Bereich Fachkräfte ausgebildet. Das Team mit mehr als 55 festangestellten Mitarbeitern und Mitarbeiterinnen ist eine gute Mischung aus jungen und erfahrenen Beschäftigten.

**GEBELEIN**  
Lasert und Biegetechnik

- ✦ Laserschneiden
- ✦ Brenn- und Plasmaschneiden
- ✦ CNC-Fräsen
- ✦ Oberflächenbehandlung in Pulverbeschichtung
- ✦ Nasslackierung
- ✦ Individuelle Kundenprojekte
- ✦ Entwicklung von Prototypen
- ✦ Montage von Baugruppen

**Sägen, Stanzen, Runden, Entgraten, Schleifen ergänzen unser Fertigungsprogramm.**

Spezielle Transportpaletten und Spezialverpackungen aus der eigenen Schreinerei gewährleisten eine zuverlässige und sichere Lieferung zu Ihnen.

QUALITÄT

**Gut ausgebildete Mitarbeiter und bestes Material – Wir möchten unseren Kunden immer die bestmögliche Lösung bieten.**



**Unsere Zertifizierungen:**

- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015
- Hersteller-Zertifikate und Lehrgänge
- Zahlreiche Prüfungen wie z. B. Schweißprüfung

**Nehmen Sie Kontakt zu uns auf, gerne informieren wir Sie persönlich.**



Gebelein Laser und Biegetechnik GmbH  
Oberklingsporn 1, 95119 Naila  
Telefon (+49-9282) 93288-0  
info@gebelein-gmbh.de · www.gebelein-gmbh.de

## ☀ LASERSCHNEIDEN

Moderne Blechbearbeitung durch thermische Trennverfahren – höchste Maßgenauigkeit beim Schneiden.

Datenübernahme: 2- oder 3-dimensionale CAD-Zeichnungen in den Formaten DFX, DWG, STEP und IGES oder Erstellung von individuellen CAD-Zeichnungen bei uns im Haus.

### Technische Daten unserer Trumpf Laserschneidanlagen

Maschinen	TCL 4050 5KW mit Rohrschneideeinrichtung	TCL 3030 L20 5KW
Arbeitsreichweite	max. 4 x 2 m	max. 3 x 1,5 m
Stahlblech	bis 25 mm	bis 25 mm
Edelstahl	bis 20 mm	bis 25 mm
Aluminium	bis 12 mm	bis 12 mm



## ☀ BRENN- UND PLASMASCHNEIDEN

**Brennschneiden:**  
von starken Materialien bis zu 190 mm

**Plasmaschneiden:**  
von Aluminium, Edelstahl und Blechen mit einer Stärke von bis zu 60 mm

**Maschine**  
**Lind King S P 4200:**  
1 Plasmaschneidekopf (Fasenschneidekopf),  
2 Brennschneideköpfe

## ☀ BIEGEN

Beim Biegen können mittels verschiedener Unter- und Oberwerkzeuge Bleche nach Kundenwunsch verformt werden. Dadurch ist die Einsparung eines teuren und aufwändigen Schweißprozesses möglich.

### Technische Daten unserer Biege-Verfahren

Maschinen	Trumpf TruBend 5170	Trumpf TruBend 8400
Presskraft	170 Tonnen	400 Tonnen
Abkantbreite	3 m	5 m
Achs-Anschlag	5	3
Messgenauigkeit der Winkel	ACP-System	LVD-System



## ☀ SCHWEISSEN

### Technische Daten unserer Schweiß-Verfahren

- MAG-MIG-Schweißverfahren (Metallschweißen mit aktiven Gasen, EN ISO 4063: Prozess135) und WIG-Schweißverfahren (Wolfram-Inertgasschweißen, EN ISO 4063: Prozess 141)
- Für Aluminium, Edelstahl, Stahlbleche, Dünn- und Dickbleche von Kleinteilen bis zu 10 Tonnen schweren Bauteilen
- Zusätzlich Hart- und Weichlöten sowie Punktschweißen

## ☀ DREHEN UND FRÄSEN

### Technische Daten unserer Drehmaschine

Wir drehen Teile von bis zu 6 Meter Länge.

### Technische Daten unserer Fräsmaschinen

Maschinen	Doppeltes Bearb.-zentrum von AXA	CNC-Univ.- Bett Fräsmasch. Bima-tec Soraluce	CNC-Fahrständer-Bearb.-zentrum FL 10000
Verfahrweg längs (X)	2 x 750 mm	3500 mm	10000 mm
Verfahrweg senkr. (Y)	500 mm	1200 mm	2700 mm
Verfahrweg quer (Z)	600 mm	1250 mm	1300 mm
Drehtisch, 5-Achse	ja	nein	nein



## ☀ PULVERBESCHICHTUNG ODER NASSLACKIERUNG

Farbgebung für Bauteile bis 10 Meter Länge in Nasslackierung oder Pulverbeschichtung. Hier richten wir uns ganz nach Ihren Anforderungen und Wünschen.

## ☀ INDIVIDUELLE KUNDENPROJEKTE

Individuelle Kundenlösungen vereinen mehrere Arbeitsschritte auf verschiedenen Maschinen in sich.

### Eine Kundenlösung kann bestehen aus:

- Lasern
- Bohren
- Biegen
- Kanten
- Schweißen
- Fräsen
- Drehen
- Oberflächenbehandlung (pulvern, nasslackieren, feuerverzinken usw.)

Baugruppen sind meist Lösungen nach Kundenwunsch und werden individuell gefertigt. Wird eine größere Stückzahl einer Baugruppe benötigt, bieten wir auch eine serielle Fertigung an.



## ☀ ENTWICKLUNG VON PROTOTYPEN

### Individuelle und kostengünstige Fertigung von:

- Einzelstücken
- Serien
- Bauteilen
- Bauelementen

in optimaler Materialbeschaffenheit und Optik, vor Fertigung intensiver Qualitätstest. Einlasern von Kundenlogos möglich.